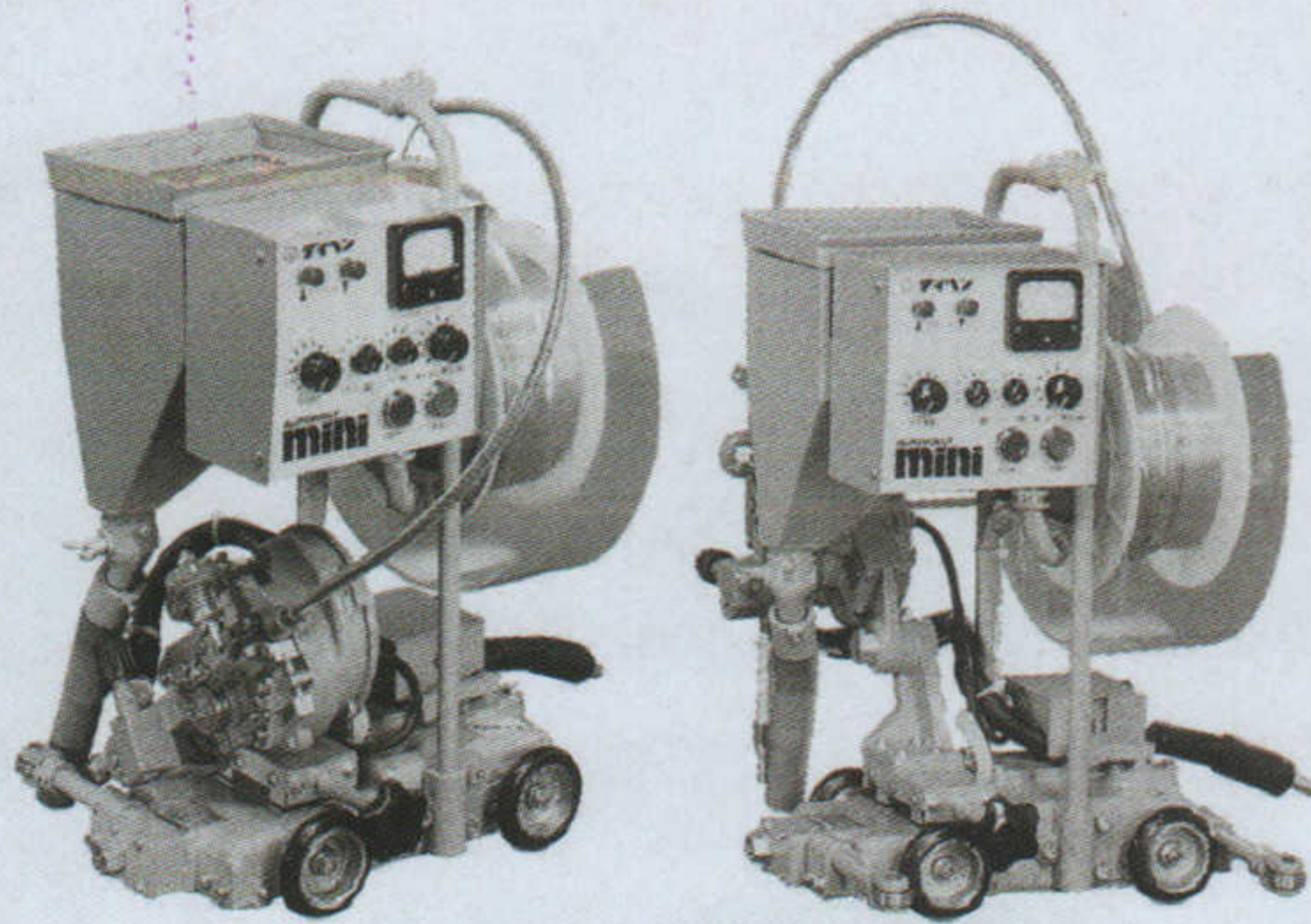


AUTOMELT
シリーズ

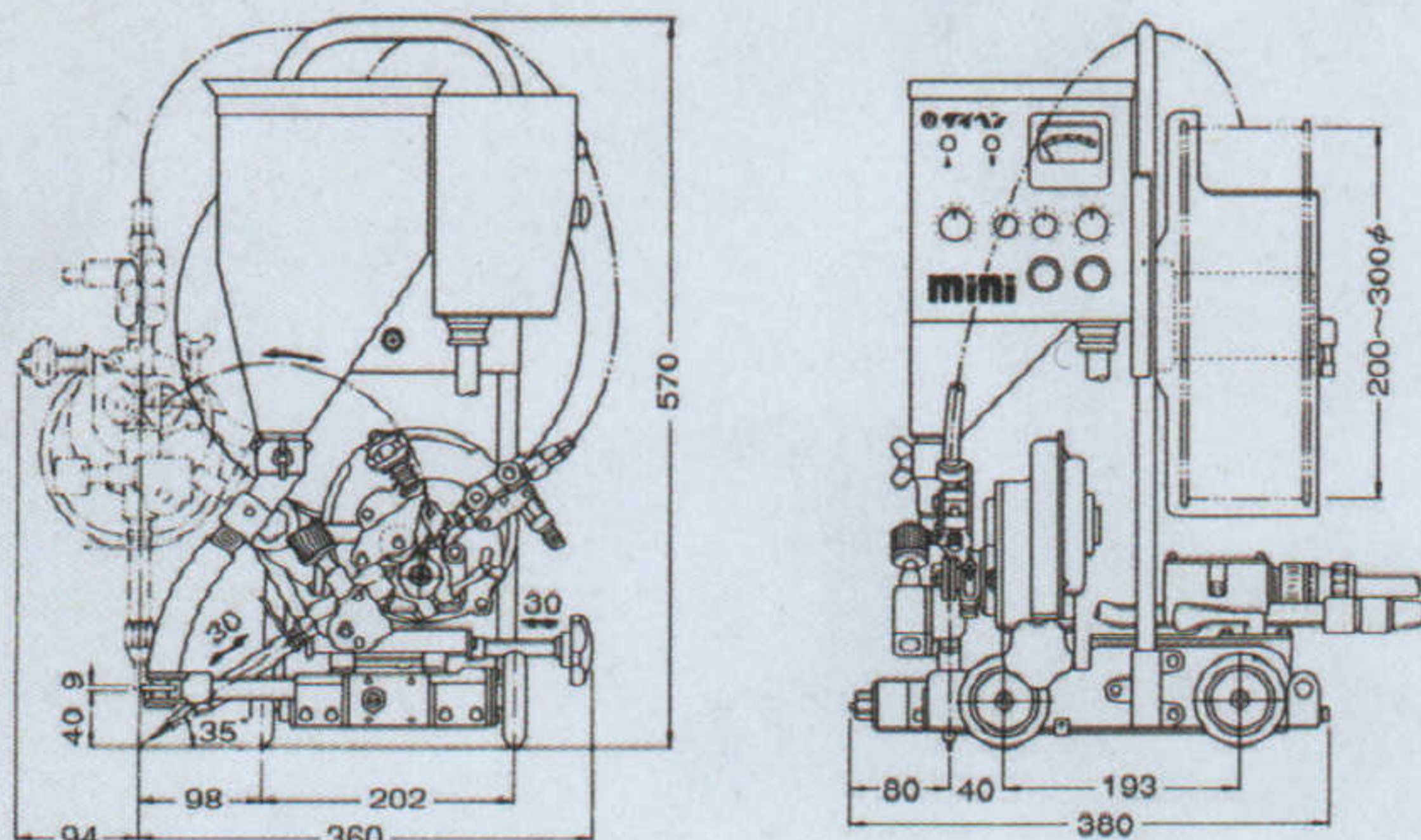
SW-102

オートメルトミニ (受注生産品)

質量(18kg)の小形軽量、
水平すみ肉・下向き溶接兼用機。



■SW-102オートメルトミニ外形図



■勝手違いSW-102R(右行)、SW-102L(左行)の2機種があります。

■標準仕様

※ () 内は別売品が必要です。

形 式	SW-102	
電 極 数	1 電極	
最大溶接電流	A	500
使用ワイヤ径	mmφ	* (1.2)、1.6、2.0 (2.4)
走行速度範囲	cm/分	10~100
ホッパ容量	ℓ	5
質 量	kg	18
ワイヤ送給速度	高 速	最大15
	低 速	最大6 (選択仕様)
ワイヤ送給速度制御	サイリスタによるアーク電圧制御 または定速度制御	
走行速度制御	サイリスタガバナによる定速度制御	
台車ならい方式	ローラアームによる台車ガイド方式	
適用溶接電源	交 流	垂下特性
	直 流	垂下特性または定電圧特性

■標準付属品

() 内は本体組込量

品 名	数 量
送給ロール (2.0)	1
チップ (1.6)	2 (1)
チップ (2.0)	3
ガラス管ヒューズ (10A、0.2A)	各2
六角棒スパナ (3、5、6mm)	各1
2心制御ケーブル (1.5m)	1

送給ロール (1.6) は本体に組み込まれています。

■ケーブル仕様

形 式	BSW-1022	
制 御 ケ ー ブ ル	9心×20m	1本
溶 接 ケ ー ブ ル	60mm×20m	1本

■別売品

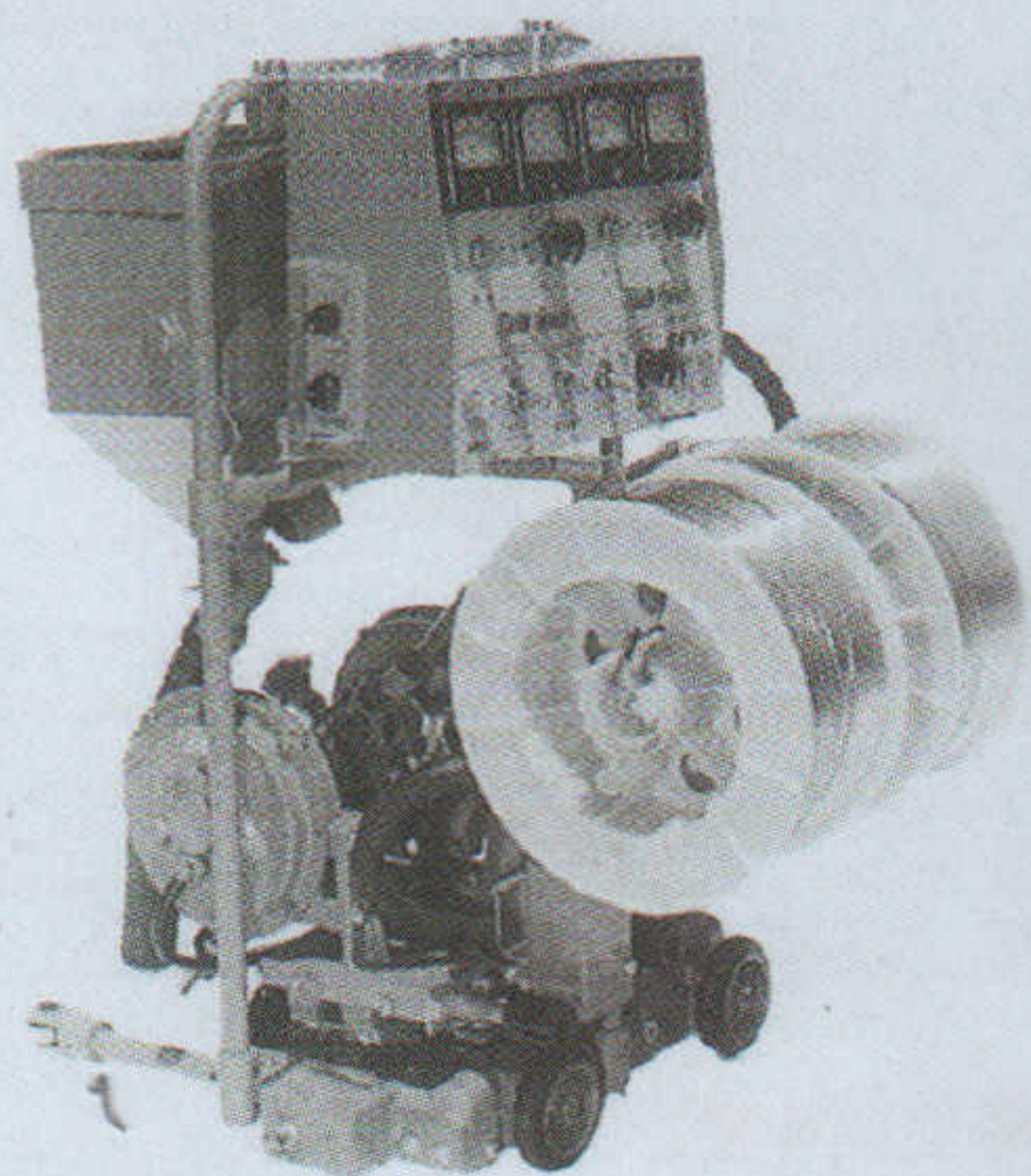
- 下向溶接用ラック付レール：BSW-819
- 鉄車輪

AUTOMELT
シリーズ

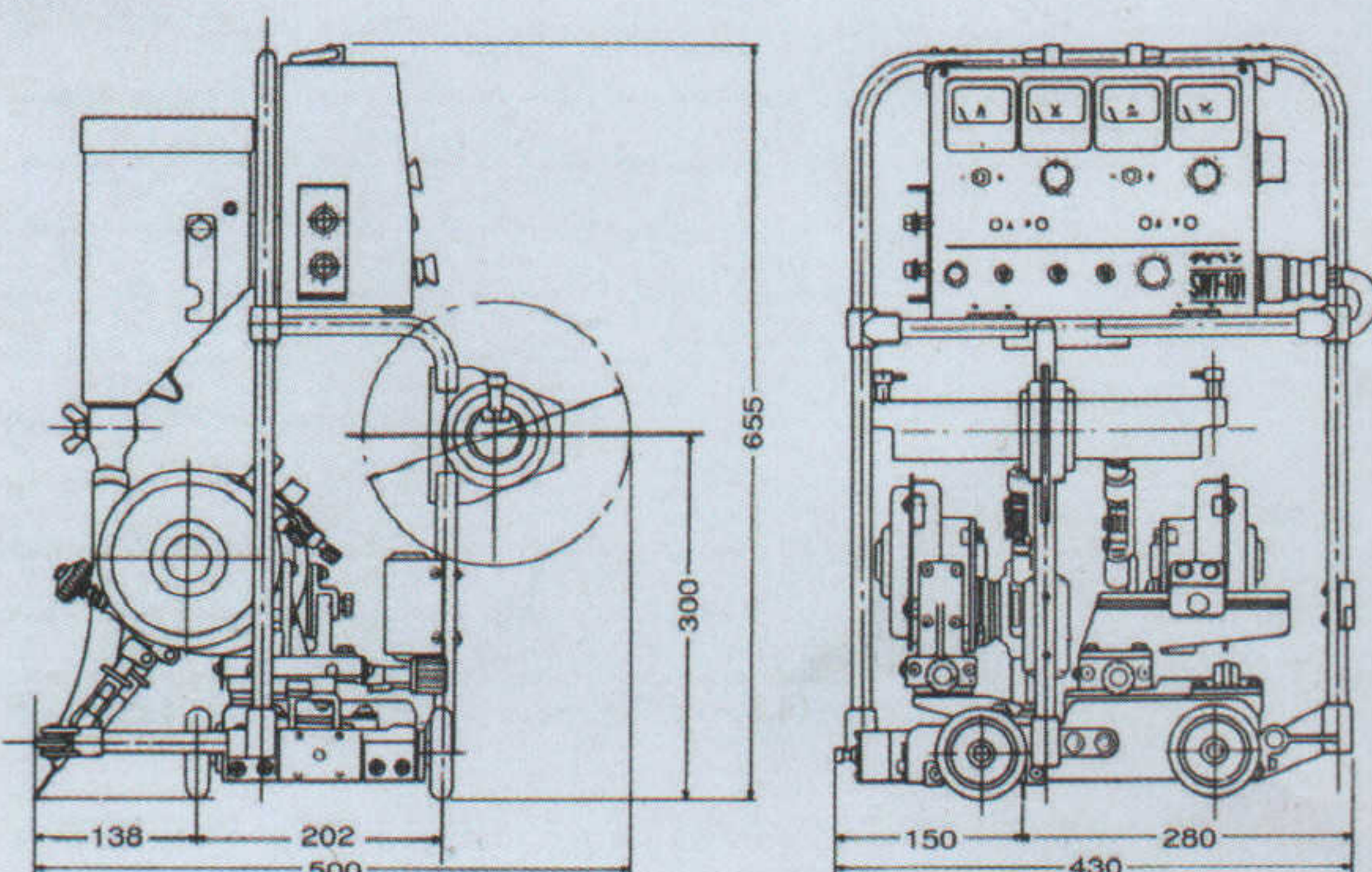
SWT-101

(受注生産品)

2電極2モータタイプの
水平すみ肉専用機。



■SWT-101外形図



■標準仕様

形 式	SWT-101	
電 極 数	2 電極、タンデム	
最大溶接電流	A	先行 700A / 後行 400A
使用ワイヤ径	mmφ	1.2、1.6、2.0、2.4
ワイヤリール	スピンドル形 (外形235mm)	
走行速度範囲	cm/分	15~150
ホッパ容量	ℓ	7
質 量	kg	22
ワイヤ送給速度	高 速	最大15 (選択仕様)
	低 速	最大6
ワイヤ送給速度制御	サイリスタによるアーク電圧制御	
電 極 間 距 離	mm	30~120
電 極 角 度	立板から先行35°±5°、後行40°±5°	
走行速度制御	サイリスタガバナによる定速度制御	
台車ならい方式	ローラアームによる台車ガイド方式	
適用溶接電源	交流溶接電源	

■標準付属品

() 内は本体組込量

品 名	数 量
送給ロール (1.2、1.6、2.0)	各2
チップ (1.2、1.6、2.0)	各4
チップ (2.4)	2 (2)
電磁接触器箱	3
変流器箱	2
検出器	2
六角棒スパナ (3、5、6mm)	各1
ガラス管ヒューズ (0.2A)	2 (2)
ガラス管ヒューズ (2A、10A)	各2 (1)

送給ロール (2.4) は本体に組み込まれています。

■別売品

- 制御ケーブル (16心)：15mまたは30m
- 溶接ケーブル：15mまたは30m (太さをご指定ください。)