

プラズマガウジング・切断機

事業所案内

[事業内容](#)

[プラズマ機器](#)

[PICOLOOP](#)



[>top](#) [>製品情報](#) [>プラズマガウジング](#)

アルゴン水素・プラズマガウジング NW-300ACG



・(NW-150ACGの製造販売は中止致しました)

■特長

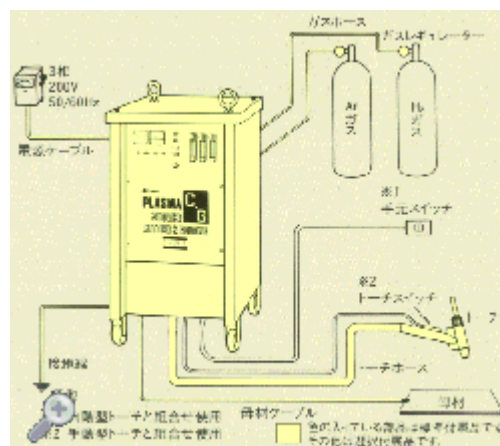
- ・プラズマアークでの高速ガウジングにより熱歪みを減らすことができます。
- ・水冷トーチの採用によりシャープなアークが得られます。
- ・消耗品の寿命が長いいため長時間の連続作業が可能
- ・プラズマガスにAr+H₂を使用するためガウジング表面部の酸化、窒化、炭化がありません。
- ・自動、手動用各種トーチを用意、目的に応じて選択可能
- ・プラズマ切断機と兼用ですので板厚100mm(NW-300ACG)までの切断が可能

■仕様

■構成

電源形式		NW-300ACG
入力方式		3相 200/220V,400/440V 50/60Hz
定格入力	(KVA)	90
出力電流	(A)	50~300

定格出力電圧	(V)	50~40
無負荷電圧	(V)	245
定格使用率	(%)	100
プラズマガス		Ar,H ₂ (切断時N ₂ 使用可能)
冷却水循環装置		強制閉回路循環方式
外形寸法	(mm)	750(W)*1245(D)*1380(H)
質量	(kg)	660



Copyright 2013 Nippon Steel & Sumikin Welding Co., Ltd.